

HSS Spiralbohrer DIN 338,

rollgewalzt, mit reduzierten Schaft, lose in SB-Tasche

HSS Twist Drill Bits DIN 338, roll-forged, reduced shank, bulk / in DIY-wallet

Forets HSS DIN 338, laminés, queue réduite, vrac / en étui

Brocas HSS DIN 338, laminadas, asta reducida, sueltas bolsa plastica individual



HSS Tools GmbH

Artikel-Nr. lose bulk vrac sueltas	Ø mm	Schaft shank queue reducida a	Gesamtlänge mm total length long. totale largura total	VPE Qty.	Artikel-No. in SB-Tasche in DIY-wallet en étui bolsa plastica	VPE Qty.
1020-1100	10,0	8,0	133	50	1023-1100	20
1020-1105	10,5	8,0	133	50	1023-1105	20
1020-1110	11,0	8,0	142	50	1023-1110	20
1020-1115	11,5	8,0	142	50	1023-1115	20
1020-1120	12,0	8,0	151	50	1023-1120	20
1020-1125	12,5	8,0	151	50	1023-1125	20
1020-1130	13,0	8,0	151	50	1023-1130	20
1020-1135	13,5	10,0	160	50	1023-1135	20
1020-1140	14,0	10,0	160	50	1023-1140	20
1020-1145	14,5	10,0	169	50	1023-1145	20
1020-1150	15,0	10,0	169	50	1023-1150	20
1020-1155	15,5	10,0	178	50	1023-1155	20
1020-1160	16,0	10,0	178	50	1023-1160	20
1020-1165	16,5	13,0	184	50	1023-1165	20
1020-1170	17,0	13,0	184	50	1023-1170	20
1020-1175	17,5	13,0	191	50	1023-1175	20
1020-1180	18,0	13,0	191	50	1023-1180	20
1020-1185	18,5	13,0	198	50	1023-1185	20
1020-1190	19,0	13,0	198	50	1023-1190	20
1020-1195	19,5	13,0	205	50	1023-1195	20
1020-1200	20,0	13,0	205	50	1023-1200	20



Fertigungsstandard:
Rollgewalzt, Typ N,
zylindrisch, kurz, rechts-
schneidend, Spitzen-
winkel 118°.
Werkstoff: Hoch-
leistungsschnellstahl.
Dampfangelassene Ober-
flächenbehandlung.

Anwendungsbereiche:
Durch den abgedrehten
Schaft können die
Bohrer in Bohrma-
schinen mit kleinerem
Bohrfutter verwendet
werden.

Roll-forged, High Speed
Steel, type N, straight
shank, jobber series,
right-hand cut, point
angle 118°. Special
steam-initiated surface
treatment.

Due to the reduced
shank, these drills can
be used in drilling
machines with a smaller
chuck.

Laminé, en acier rapide
très performant, foret
court, type N, queue
cylindrique, coupant
à droite, angle de coupe
118°. Traitement de
surface spécial (revenu
à la vapeur).

La queue étant réduite,
le foret peut être utilisé
dans des foreuses à petit
mandrin.